



MARCAÇÃO	
Gases	Ex d IIB Gb
Pó	Ex d IIB Gb
Classe de Temperatura	T6
Grau de proteção (IP)	IP66
Zonas	1, 2, 21 e 22

Descrição do Produto

O detector de névoa FD-410EX MINI é o novo padrão em tecnologia de sensor de visibilidade e é a unidade menor, mais compatível e econômica do mercado.

O sensor é sensível a partículas de neblina em uma zona de aproximadamente 25 cm à frente do posicionamento do sensor para detectar visibilidade limitada na área. Essas partículas são tipicamente as partículas microscópicas de água que constituem o nevoeiro, mas também podem incluir flocos de neve, gotas de chuva, poeira ou poluentes do ar.

O detector de névoa é programado para transmitir um feixe de luz infravermelha modulada a cada 30 segundos, medindo a quantidade de luz refletida pela atmosfera para o receptor no instrumento e é capaz de detectar névoa na faixa de 20m a 4km.

Especificações físicas

Dimensões (HxLxW): 265 x 164 x 120 mm;

Peso: 4,0Kg;

Habilitação: Aço inoxidável, aberturas vedadas com Orings;

Montagem: Placa superior/inferior;

Entradas de cabo: 2 x M20 mm;

Especificações Elétricas

Tensão de alimentação: 24Vcc AC Opcional com painel de controle externo;

Consumo de energia: 1,5 W (Médio);

Consumo Atual: 25mA @ 24Vcc;

Características de desempenho

Hora de aquecimento: Aproximadamente 1 minuto;

Tempo de atualização: 30 segundos;

Saídas: 2x contatos sem tensão (detecção de névoa, condição de falha) e RS232 digital;

Potência de saída óptica: Cerca de 3mW e IR LED, Seguro para os olhos, classe de segurança para laser;

Comprimento de onda: 1M 850nm;

Alcance visível: De 4km - até 20 metros;

Temperatura de operação: -40°C a ++55°C;

Aquecedor anti-condensação: Opcional(para °C negativo);

Normas/Certificações

Codificação: Ex db IIB T6 Gb Ta 40°C a +55°C - IECEx ITS 18.0032X

Características

Infravermelho pulsado, backscatter, tipo de estação única;

O design baseado em microprocessador garante máxima confiabilidade e mínimo manutenção;

A fonte de luz LED proporciona uma vida útil extremamente longa;

Autoverificação automática, sistema de luz piloto eletrônico compensa automaticamente para incrustação/embaçamento da lente;

Recurso de autoteste automático;

Terminais de controle liga/desliga remotos;

Consumo de energia extremamente baixo, ideal para aplicações de energia solar;

Monitoramento remoto de falhas e níveis de visibilidade;

INSTALAÇÃO TÍPICA

